

細胞破壊防ぐ「液体凍結」

エーシー・フードテック株が開発

日本初の Gondra 連続式 省スペースで大量処理可能

食品加工・製造ライン

構築、食品・食材開発コンサルティングなどを手掛けるエーシー・フードテック(株)(本社・札幌市、長瀬司社長)は、圧倒的な凍結スピードで高品質な凍結品を生み出す「液体凍結装置」で日本初の Gondra 連続式装置を開発した。稼働率を最大限高めた構造・機能で、生産効率の向上や省力化を実現。加えてエアープラスト式より省エネ、省スペース。8月末には山形県の食品工場に1号機を導入した。

エアーブラストなどの従来の凍結方法は、食材全体に均等に冷気を当てることが難しかったため、凍結むらが生じ、最大氷結晶生成温度帯(マイナス1〜同5度)の通過に時間を要することから細胞内の氷結晶が大きくなり細胞を破壊。それにより解凍時にうま味成分の流出が起きる。

幅広い食品種対応

一方、液体は熱伝導率が高く、エアーブラスト凍結の8〜10倍の速度で凍結が完了、液体が食品全体を包み込んで均等に

い。Gondra から容器を移動式ラックに積み替え、そのまま冷蔵庫に投入できるなど事後作業の省力化も追求した。

ユーザー専用設計

食品の種類や特性、処理能力に応じて装置の設計は柔軟に対応できる。1号機を導入した山形県の食品工場は、大手外食チェーン、大手コンビニエンスストアに納品するナガイモころろの小袋を製造。装置の仕様は Gondra1 基(有効内寸・幅74センチ、奥行き49センチ、高さ57センチ)の最大積載荷重が40キロで、処理量は1時間当たり26基、1.1秒強(完全浸水区間30秒)。全体外寸は長さ16センチ、幅23センチ、高さ2.9センチ。最低制御温度マイナス35度。凍結槽容量1方3900リットル。約16センチのライン長で凍結能力を確保した。設計制御は全て自社で行い躯体製造は海外製造でコストダウンを実現し「ユーザーさんの初期投資費用負担の低減を図っている」と話す。

低コスト・省力化

Gondra は装置内に搬送され、エタノール製剤溶液の凍結槽に浸水しながら移動。槽内は攪拌機で製品を包み込むよう溶液を対流させ凍結効率を高めている。また、出口ではスリットノズル・エアブローで液切りし、槽内に戻す仕組みでエタノール製剤の持ち出しロスを防ぎ、ランニングコストを最小に抑える。

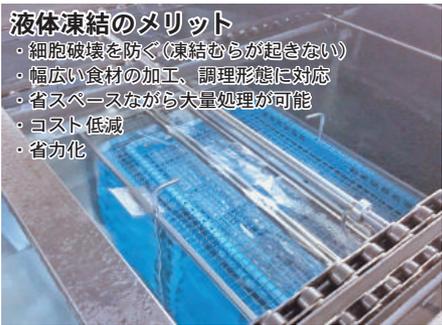
場合によって最後は水洗いシャワーを施し排出。凍結完了後の製品は液体の付着がほとんどな

①容器を段積みで Gondra にセット。④凍結槽に浸水しながら搬送



液体凍結のメリット

- ・細胞破壊を防ぐ(凍結むらが起きない)
- ・幅広い食材の加工、調理形態に対応
- ・省スペースながら大量処理が可能
- ・コスト低減
- ・省力化



山形県の食品工場に導入された Gondra 連続式液体凍結装置

問い合わせ先

▷エーシー・フードテック(株)◁
札幌市西区宮の沢1条2丁目8-8
TEL 011-668-5910 FAX 03-6385-7682
▷技術センター◁
神戸市東灘区魚崎南町3丁目2-31
TEL 078-411-8638